



Czas trwania: **1 dzień**

Temat seminarium: **„Ocena zgodności według nowej dyrektywy maszynowej 2006/42/WE – seminarium aktualizacyjne”**

### Dzień 1:

09:00-09:30	<b>Przywitanie, określenie oczekiwań uczestników, omówienie programu (30')</b>
09:30-10:30	<b>1. „Nowy pakiet legislacyjny” ustanawiający ramy oceny zgodności wyrobów: (1h 15')</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Decyzja 768/2008/WE; Rozporządzenie 765/2008; Rozporządzenie 764/2008</li> <li>- najważniejsze definicje i odpowiedzialność prawna</li> <li>- zmiany procedur oceny zgodności</li> <li>- wzmocnienie nadzoru rynku</li> </ul>
10:30-10:45	<b>Przerwa kawowa</b>
10:45-12:15	<b>2. Zmiany w dyrektywie 2006/42/WE: cz. 1 (2h)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- chronologia, charakterystyka i cele zmian w dyrektywie maszynowej od 1989 do 2010 r.</li> <li>- 2006/42/WE – daty stosowania, okresy przejściowe, wdrożenie do prawa polskiego</li> <li>- stosowanie norm zharmonizowanych wg zmienionych wymagań NMD</li> <li>- zakres zastosowania: <ul style="list-style-type: none"> <li>- definicje i wyłączenia (maszyny, zespoły maszyn, maszyny nieukończone, elementy bezpieczeństwa, maszyny laboratoryjne,...)</li> <li>- relacja dyrektywa maszynowa (MD) ↔ dyrektywa niskonapięciowa (LVD)</li> <li>- relacja dyrektywa maszynowa (MD) ↔ dyrektywa dot. minimalnych wymagań BHP (tzw. „narzędziowa”)</li> <li>- przekształcenie dyrektywy dźwigowej 95/16/WE</li> </ul> </li> </ul>
12:15-12:30	<b>Przerwa kawowa</b>
12:30-13:15	<b>2. Zmiany w dyrektywie 2006/42/WE: cz. 2 (1h)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kiedy i w jakim zakresie konieczne jest zaangażowanie jednostki notyfikowanej</li> <li>- procedury oceny zgodności</li> <li>- zmienione wymagania zasadnicze</li> </ul>
13:15-14:00	<b>Przerwa obiadowa</b>
14:00-14:45	<b>3. „Krok po kroku do CE” wg 2006/42/WE cz. 1 (1h)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- klasyfikacja wyrobu w rozumieniu dyrektywy 2006/42/WE</li> <li>- określenie ograniczeń maszyny</li> <li>- określenie zastosowania pozostałych dyrektyw Nowego Podejścia</li> <li>- jak radzić sobie z doborem norm do NMD</li> <li>- zmienione wymagania dotyczące oceny ryzyka i sposobu jej dokumentacji</li> </ul>
14:45-15:00	<b>Przerwa kawowa</b>
15:00-16:30	<b>3. „Krok po kroku do CE” wg 2006/42/WE cz. 2 (2h)</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- zastosowanie elementów układu sterowania związanych z bezpieczeństwem z wykorzystaniem normy EN ISO 13849-1:</li> <li>- zawartość dokumentacji technicznej maszyny i dok. technicznej maszyny nieukończonej</li> <li>- zawartość instrukcji maszyny i instrukcji montażu maszyny nieukończonej</li> <li>- ew. zaangażowanie jednostki notyfikowanej</li> <li>- sporządzenie deklaracji zgodności WE / deklaracji włączenia maszyny nieukończonej</li> <li>- oznakowanie maszyny i wymagania dla znaku CE</li> <li>- dokumentacja wewnętrznej kontroli produkcji</li> </ul>
16:30-17:00	<b>Weryfikacja spełnienia oczekiwań uczestników, pytania i dyskusja</b>

Uwagi: 1h = 45' (godzina wykładowa)