Program szczegółowy seminarium

Czas trwania: **2 dni**
Temat seminarium: **„Przystosowanie użytkowanych maszyn do minimalnych wymagań bhp określonych w dyrektywie 2009/104/WE"**

Dzień 1:

09:00-09:30	**Przywitanie, określenie oczekiwań uczestników, omówienie programu**
09:30-10:30 (60')	**1. Podstawowe zagadnienia związane z minimalnymi wymaganiami** - w jakim celu wprowadzono minimalne wymagania (MW)? - koncepcja zapewnienia bezpieczeństwa według przepisów UE, - dyrektywy społeczne a dyrektywy tzw. „nowego podejścia" – kto i kiedy musi je stosować? - ogólna charakterystyka dyrektyw „nowego podejścia" - jak europejskie normy zharmonizowane pomogą w spełnieniu MW?
10:30-10:45	Przerwa kawowa
10:45-12:15 (90')	**1. Podstawowe zagadnienia związane z minimalnymi wymaganiami** ..cd (30') - charakterystyka dyrektyw społecznych, - dyrektywa ramowa 89/391/EWG a dyrektywy szczegółowe, - jakie obowiązki nałożono na pracodawców i pracowników? - wdrożenie dyrektyw społecznych do prawa polskiego **2. Czego użytkownik maszyn powinien wymagać od dostawców maszyn?** (60') - czego wymagać w przypadku maszyny nowej i używanej? - kiedy maszyna musi mieć oznakowanie CE i co ono oznacza dla użytkownika? - kiedy konieczne jest zastosowanie dyrektywy maszynowej? - jakie obowiązki nakłada dyrektywa maszynowa na dostawców maszyn? - jakie dokumenty musi dostarczyć użytkownikowi dostawca maszyny? - jak uniknąć problemów przy odbiorze maszyny?
12:15-12:30	Przerwa kawowa
12:30-13:15 (45')	**3. Minimalne wymagania bhp wynikające z dyrektywy 2009/104/WE** - co podlega pod minimalne wymagania? - jaki sprzęt podlega pod MW techniczne/organizacyjne? - czy można założyć, że maszyna odebrana przez UDT spełnia MW? - kto może przeprowadzać ocenę maszyn pod kątem MW? - co powinna zawierać dokumentacja techniczna potwierdzająca spełnienie MW? - jakie konsekwencje grożą za niespełnienie MW?
13:15-14:00	Przerwa obiadowa
14:00-15:15 (75')	**3. Minimalne wymagania bhp wynikające z dyrektywy 2009/104/WE** ..cd - przykłady najczęściej spotykanych niezgodności z MW, - jak oceniać układ sterowania starych maszyn? - na jakie zmiany w maszynach może sobie pozwolić użytkownik? - najczęściej popełniane błędy w trakcie dostosowywania do MW, - na co warto zwrócić uwagę, gdy dostosowanie maszyn do MW zlecamy zewnętrznym usługodawcom?
15:15-15:30	Przerwa kawowa
15:30-16:15 (45')	**4. Postępowanie przy dostosowywaniu maszyn do zgodności z MW** - jaką strategię działań należy wdrożyć, by doprowadzić maszyny do zg. z MW? - jak korzystać z efektywnych narzędzi do oceny maszyn? - zasady ustalania i dokumentowania niezgodności, - jak właściwie zaplanować doprowadzenie maszyn do zgodności? - jakie zasady należy stosować przy wyborze środków technicznych/informacyjnych do likwidacji niezgodności?
16:15-16:30	**Pytania, dyskusja, indywidualne konsultacje**

Program szczegółowy seminarium

Czas trwania: **2 dni**
Temat seminarium: **„Przystosowanie użytkowanych maszyn do minimalnych wymagań bhp określonych w dyrektywie 2009/104/WE"**

Dzień 2:

08:30-09:00	**Powtórka, sprawdzenie, które z oczekiwań uczestników udało się już spełnić.**
09:00-10:30 (90')	**5. Ćwiczenia na przykładzie wybranych maszyn (cz. 1):** *Podział uczestników na grupy oraz wybór liderów grup.* *Zajęcia są prowadzone w oparciu o przygotowane zdjęcia, schematy itp. wybranych dwóch maszyn.* - określenie niezgodności z minimalnymi wymaganiami bhp, - wykonanie stosownej dokumentacji opisowej i fotograficznej maszyn.
10:30-10:45	Przerwa kawowa
10:45-12:00 (75')	*Praca w sali szkoleniowej, omówienie zidentyfikowanych niezgodności.* **5. Ćwiczenia na przykładzie wybranych maszyn (cz. 2): ..cd** - omówienie zidentyfikowanych niezgodności na maszynie nr 1 *(omawiają liderzy grup na podstawie dokumentacji opracowanej w grupie)*
12:00-12:15	Przerwa kawowa
12:15-13:15 (60')	**5. Ćwiczenia na przykładzie wybranych maszyn (cz. 3): ..cd** - omówienie zidentyfikowanych niezgodności na maszynie nr 2 *(omawiają liderzy grup na podstawie dokumentacji opracowanej w grupie)*
13:15-14:00	Przerwa obiadowa

14:00-15:30 (90')	**5. Ćwiczenia na przykładzie wybranych maszyn (cz. 4): ..cd**
	- metody i narzędzia oceny ryzyka związanego z ustalonymi niezgodnościami,
	Uczestnicy (pod nadzorem trenerów) wykonują poniższe zadania.
	- wykonanie analizy zagrożeń wynikających ze stwierdzonych niezgodności,
	- ocena ryzyka związanego z zagrożeniami/niezgodnościami,
	- ustalenie niezbędnych środków technicznych i działań organizacyjnych doprowadzających maszynę do zgodności,
	- przygotowanie planu doprowadzenia maszyny do zgodności z wymaganiami,
	Weryfikacja poprawności przyjętych rozwiązań i dyskusja.
	- omówienie przez grupy ćwiczeniowe:
	  ○ zidentyfikowanych zagrożeń,
	  ○ ryzyka stwarzanego przez nie,
	  ○ środków technicznych, działań organizacyjnych, proponowanych w celu doprowadzenia maszyny do zgodności,

15:30-16:00	**Weryfikacja spełnienia oczekiwań uczestników, pytania, dyskusja, indywidualne konsultacje.**