

## Program szczegółowy seminarium



Czas trwania: 2 dni

Temat seminarium: „Przystosowanie użytkowanych maszyn do minimalnych wymagań bhp - obowiązki wynikające z wprowadzonych w Polsce dyrektyw UE”

### Dzień 1:

09:00-09:30	<b>Przywitanie, określenie oczekiwań uczestników, omówienie programu</b>
09:30-10:30	<b>1. Koncepcja zapewnienia bezpieczeństwa według wprowadzonych w Polsce przepisów UE i związane z tym obowiązki pracodawców i pracowników: (1h 15')</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- w jakim celu wprowadzono wymagania minimalne i zasadnicze?</li><li>- dyrektywy socjalne a dyrektywy Nowego Podejścia - kiedy muszą być stosowane?</li><li>- dyrektywa ramowa 89/391/EWG zakres zastosowania, obowiązki pracodawców i pracowników.</li></ul>
10:30-10:45	<b>Przerwa kawowa</b>
10:45-12:30	<b>1. Koncepcja zapewnienia bezpieczeństwa ..dokończenie</b> <b>2. Czego użytkownik maszyn powinien wymagać od dostawców maszyn? (2h 15')</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- kiedy maszyna musi mieć oznakowanie CE, a kiedy nie jest ono wymagane?</li><li>- co oznacza oznakowanie CE dla użytkownika maszyn?</li><li>- kiedy konieczne jest zastosowanie dyrektywy maszynowej?</li><li>- jakie obowiązki nakłada dyrektywa maszynowa na dostawców maszyn?</li><li>- jakie dokumenty musi dostarczyć użytkownikowi dostawca maszyny?</li><li>- jak uniknąć problemów przy odbiorze maszyny?</li></ul>
12:30-13:15	<b>Przerwa obiadowa</b>
13:15-15:15	<b>3. Minimalne wymagania bhp dotyczące użytkowania maszyn: (2h 30')</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 30.10.2002 r. oraz</li><li>- rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 30.09.2003 r. implementujące dyrektywę 2009/104/WE do prawodawstwa polskiego,</li><li>- jakie działania techniczne i organizacyjne muszą być podjęte, aby maszyny były zgodne z minimalnymi wymaganiami?</li></ul>
15:15-15:30	<b>Przerwa kawowa</b>
15:30-16:30	<b>4. Postępowanie przy dostosowywaniu użytkowanych maszyn do zgodności z minimalnymi wymaganiami bhp: (1h 15')</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- opracowanie strategii działań zmierzających do doprowadzenia maszyn do zgodności z wymaganiami minimalnymi,</li><li>- plan doprowadzenia maszyn do zgodności,</li><li>- zasady ustalania niezgodności,</li><li>- metody oceny ryzyka związanego z ustalonymi niezgodnościami,</li><li>- zasady podejmowania działań i wyboru środków technicznych do likwidacji niezgodności.</li></ul>
16:30-17:00	<b>Pytania, dyskusja, indywidualne konsultacje</b>

**Dzień 2:**

09:00-09:45	<b>5. Remont, modernizacja, modyfikacja - różne poziomy wymagań: (1h)</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- różnice terminologiczne - wyjaśnienie,</li><li>- jakie konsekwencje może spowodować zamierzone, czy niezamierzone wykonanie modyfikacji w maszynach?</li><li>- UWAGA! - Kiedy zmiana dokonana w używanej maszynie powoduje wprowadzenie tzw. "istotnej zmiany" i konieczność spełnienia wymagań oznakowania CE?</li></ul>
09:45-10:00	<b>Przerwa kawowa</b>
10:00-12:00	<b>6. Ćwiczenia na przykładzie wybranych maszyn (cz. 1): (2h 30')</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- określenie niezgodności z minimalnymi wymaganiami bhp,</li><li>- wykonanie stosownej dokumentacji.</li></ul>
12:00-12:45	<b>Przerwa obiadowa</b>
12:45-14:15	<b>6. Ćwiczenia na przykładzie wybranych maszyn (cz. 2): (2h) ..cd</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- zidentyfikowanie zagrożeń,</li><li>- określenie poziomu ryzyka stwarzanego przez zagrożenia,</li><li>- ustalenie niezbędnych działań organizacyjnych i środków technicznych doprowadzających maszynę do zgodności,</li><li>- przygotowanie elementów planu doprowadzenia maszyny do zgodności z wymaganiami.</li></ul>
14:15-14:30	<b>Przerwa kawowa</b>
14:30-16:00	<b>6. Ćwiczenia na przykładzie wybranych maszyn (cz. 3): (2h) ..cd</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- omówienie przez grupy ćwiczeniowe :<ul style="list-style-type: none"><li>o zidentyfikowanych zagrożeń,</li><li>o ryzyka stwarzanego przez nie,</li><li>o środków technicznych, działań organizacyjnych,</li><li>o planu,</li></ul>zaproponowanych w celu doprowadzenia maszyny do zgodności,</li><li>- dyskusja i weryfikacja poprawności przyjętych rozwiązań</li></ul>
16:00-16:30	Pytania, dyskusja, indywidualne konsultacje, wręczenie zaświadczeń o odbyciu szkolenia.