



# Prüfungen und Abnahmen von Maschinen und Anlagen

Lauffähig unter  
Windows 95, 98, 2000, NT, XP  
netzwerkfähig

## Warum wird geprüft?

Vertrauen ist gut – Kontrolle ist besser. Entsprechend diesem Leitsatz führen viele Unternehmen Abnahmen durch, bevor Zahlungen erfolgen. Aber auch rechtliche Anforderungen sind Motivationsfaktoren (UN-Kaufrecht, HGB, Arbeitsschutz,...).

Neben den vertraglichen bzw. funktionellen Anforderungen, denen Maschinen oder Anlagen genügen müssen (MFU, Qualität, Verfügbarkeit,...) spielen europäische Richtlinien in der Tauglichkeitsbewertung eine immer größere Rolle. Es wird geprüft, ob das vom Hersteller in Eigenverantwortung angebrachte CE-Zeichen auch hält was es verspricht.

Die EU-Kommission (Wettbewerbskommission) hat den Druck auf die Mitgliedsstaaten verstärkt, ihrer Marktüberwachungsverpflichtung nachzukommen um einen fairen Wettbewerb innerhalb der EU zu ermöglichen.

### UN-Kaufrecht

Art. 38 Abs. 1: "Der Käufer hat die Ware innerhalb einer so kurzen Frist zu untersuchen oder untersuchen zu lassen, wie es die Umstände erlauben".

Art. 39 Abs. 1: "Der Käufer verliert das Recht, sich auf eine Vertragswidrigkeit der Ware zu berufen, wenn er sie dem Verkäufer nicht innerhalb einer angemessenen Frist nach dem Zeitpunkt, in dem er sie festgestellt hat oder hätte feststellen müssen, anzeigt und dabei die Art der Vertragswidrigkeit genau bezeichnet."

### HGB (DE)

§ 377 Abs. 1: "Ist der Kauf für beide Teile ein Handelsgeschäft, so hat der Käufer die Ware unverzüglich nach der Ablieferung durch den Verkäufer, soweit dies nach ordnungsgemäßem Geschäftsgange tunlich ist, zu untersuchen und, wenn sich ein Mangel zeigt, dem Verkäufer unverzüglich Anzeige zu machen."

### BetriebsSicherheitsVerordnung (DE)

§ 7 - Anforderungen an die Beschaffenheit der Arbeitsmittel  
 (1) Der Arbeitgeber darf den Beschäftigten erstmalig nur Arbeitsmittel bereitstellen, die  
 1. solchen Rechtsvorschriften entsprechen, durch die Gemeinschaftsrichtlinien in deutsches Recht umgesetzt werden, ...

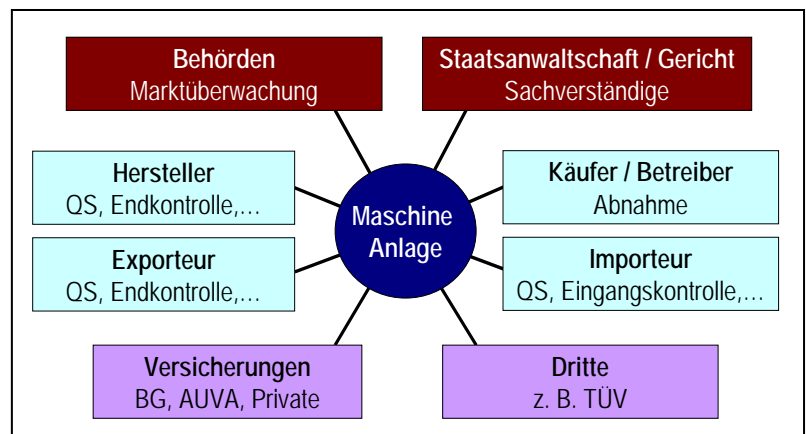
## Wer prüft?

Neben den Abnahmen durch Kunden werden an verschiedensten Stellen Prüfungen durchgeführt.

Für Hersteller ist es sehr schwierig, sich auf alle diese möglichen Prüfungen optimal einzustellen.

Safexpert bietet eine Plattform zur einheitlichen und systematischen Prüfung von Maschinen und Anlagen.

Durch die individuelle Gestaltbarkeit kann der Safexpert Prüf- und Abnahme-Assistent (PAA) auch zur Prüfung anderer Produkte oder Leistungen angepasst werden.



## Prüfung mit System

Mit dem Safexpert Prüf- und Abnahme-Assistent steht endlich ein Softwaretool zur Verfügung, das alle Bedürfnisse an ein solches System erfüllt:

- **Einheitlich:** Vordefinierte Prüflisten unterstützen bei der einheitlichen Prüfung an verschiedenen Orten durch unterschiedliche Personen.
- **Individuell:** Eigene Prüflisten können hergestellt werden, z. B. für spezielle Maschinentypen, QS-Prüfungen,...
- **Systematisch:** Der Anwender arbeitet Schritt für Schritt die vordefinierten Prüfpunkte ab.
- **Schnell:** Der Anwender stellt ein, in welcher Prüftiefe er prüfen möchte – raschere Abnahmen.
- **Übersichtlich:** Filterbedingungen und spezielle Ausdrucke bieten den raschen Überblick über Mängelpunkte
- **Aktuell:** Aktualisierung der Prüflisten via Internet im Rahmen der Wartungsverträge

## Einfache Funktionsweise des Prüf- und Abnahme-Assistenten

- Für jedes Projekt können mehrere Prüfungen oder Abnahmen angelegt werden, zum Beispiel: Vorabnahme, Endabnahme, Konstruktionsabnahme,...
- Der Prüfer entscheidet, nach welcher/n Prüfliste/n die Abnahme vorgenommen wird. Die Prüfliste wird wahlweise von einer Vorlage importiert oder projektspezifisch zusammengestellt.
- Die Prüfpunkte werden der Reihe nach bewertet. Im Feld „Prüfkommentar“ werden eventuelle Mängel erfasst.

Filterbedingungen erhöhen die Übersicht. Zum Beispiel wird hier eingestellt, dass nur die Punkte angezeigt werden, für die die Prüfung noch nicht mit „OK“ beurteilt wurde.

Alle Informationen griffbereit - Querverweise zu Normen und Richtlinienstellen. Optional sind zahlreiche Europäische Normen im Originaltext lieferbar (PDF-Format).

Für raschere Prüfungen ist die Prüftiefe wählbar: Grob-, Mittel- oder Detailprüfung.

Weitere Informationen zur Funktionsweise finden Sie in unserer „PowerPoint Präsentation“ zum Prüf- und Abnahme-Assistent in unserer Homepage.

## Ausdruck der Prüfprotokolle

Mit Farbumschlägen hinterlegte Ausdrücke informieren übersichtlich über noch offene Punkte.

Die Berichtsvorlagen können vom Anwender selbst angepasst werden (z. B. eigene Logos,...).

Prüf-/ Abnahmeprotokoll: Endabnahme nach Prüfliste: Maschinenrichtlinie (Anhang I)

Projekt: Klebesystem (Demoprojekt)

Nr.	Prüfpunkt	Sichtprüfung			Funktionspr.			Messung			Doku			Prüfkommentar
		Erf.	Gepr.	OK	Erf.	Gepr.	OK	Erf.	Gepr.	OK	Erf.	Gepr.	OK	
1.	<b>Anforderungen an Maschinen im Allgemeinen</b>													
1.1	<b>Allgemeines</b>	X												Startprotokoll die falsche Farbe
1.1.2	<b>Grundsätze für die Integration der Sicherheit eingehalten?</b> Wurden bei der Wahl der "angemessenen Lösungen" die Grundsätze in entsprechender Weise eingehalten: 1. Konstruktive Maßnahmen 2. Schutzrichtungen 3. Hinweise	X	X	X							X	X	X	
1.1.3	<b>Gefährdungen durch Materialien oder Fluide?</b> Können Materialien, die für den Bau der Maschine verwendet wurden zu gefährlichen Situationen führen? Können Gefährdungen aufgrund von Einfallung, Verwendung, Rückgewinnung und Beseitigung von Fluiden (Druckmitteln) auftreten?	X	X	X										Klebstämpfe werden nicht ausreichend abgesaugt. Mit Hf. Nusternern klären!
1.1.4	<b>Beleuchtung OK?</b> Die Maschine ist vom Hersteller mit einer den Arbeitstätigkeiten entsprechenden Beleuchtung auszustatten. Es darf weder störende Schattenbereiche, Blendungen oder gefährliche atmosphärische Effekte aufgrund der Beleuchtung geben. Sind häufig zu prüfende Bereiche/Innenliegende Einrichtungen mit einer passenden Beleuchtung ausgestattet?	X	X	X										
1.1.5	<b>Handlung OK?</b> Ist eine gefährlose Handhabung der Maschine möglich (z. B. Aufnahme mit Lastaufnahmeeinrichtungen möglich, Transportierbarkeit,...)?	X	X	X										
1.2	<b>Steuerung und Befehlsrichtungen OK?</b>	X									X			Startprotokoll die falsche Farbe
1.2.1	<b>Sicherheit und Zuverlässigkeit der Steuerung(en) OK?</b> Funktionieren die Steuerung(en) sicher und zuverlässig, sodass keine gefährlichen Situationen entstehen? Halten sie den zu erwartenden Betriebsbeanspruchungen und Fremdeinflüssen stand? Können Fehler in der Logik zu keiner gefährlichen Situation führen?	X	X	X	X	X	X							
1.2.2	<b>Stellteile OK?</b>	X	X	X	X	X	X				X	X	X	

Safexpert 4.1

Druckdatum: 04.12.2003

Seite 2

## Nützen Sie unsere Einführungspreise bis 29.02.2004

Produkt / Modul	Einzelpreis € bis 29.02.2004	Einzelpreis € ab 1.3.2004
Safexpert Prüf- und Abnahme-Assistent inklusive Prüfliste nach Maschinenrichtlinie, Anhang I	395,-	613,-
Prüfliste nach der Betriebssicherheitsverordnung (DE), Anhang 1	95,-	150,-
Prüfliste nach EN 1050, Anhang I	95,-	150,-
Wartungsvertrag – Aktualisierung des PAA Inhaber bestehender Wartungsverträge von Safexpert 4.0 erhalten den Prüf- und Abnahme-Assistenten gegen Aufpreis des Wartungsvertrages.	110,34 / Jahr (= 1,5% pro Monat vom Listenpreis)	110,34 / Jahr (= 1,5% pro Monat vom Listenpreis)

Safexpert Prüf- und Abnahme-Assistent	Rabattstafel
Mehr Effizienz, mehr Sicherheit und mehr Qualität durch einheitliches Vorgehen. Safexpert im Netzwerk oder auf mehreren Rechnern zur gleichzeitigen Nutzung.	2 - 4: 25 %    8-10: 35 % 5 - 7: 30 %    11-14: 40 % 15 - 20: 45 %    > 20 auf Anfrage

### Wir freuen uns über Ihre Anfrage oder Bestellung:

IBF-Automatisierungs- und Sicherheitstechnik GmbH. & Co. KEG  
Bahnhofstraße 8, A-6682 Vils

Tel: +43 (0)5677 – 5353-0  
Fax: +43 (0)5677 – 8232

E-Mail: [office@ibf-at.com](mailto:office@ibf-at.com)  
Homepage: [www.ibf-at.com](http://www.ibf-at.com)